

Pinnan esikäsitteleminen

Tämän tuotteen pitkäaikaisen toiminnan kannalta on pinnan oikea esikäsitteleminen tärkeä. Yksityiskohtaiset vaatimukset riippuvat käytön rasittavuudesta, odotetusta käyttöiästä ja alkuperäisestä alustan kunnosta.

Optimaalinen esikäsitteilyn tuloksena pinta puhdistuu perusteellisesti kaikista epäpuhtauksista, ja sen särmäinen profiilisyvyys on 75-125 µm. Tämä saadaan tavallisesti aikaan esipuhdistuksella, hiekkapuhalluksella laakerimetallin (Sa 3/SP5) tai lähes laakerimetallin (Sa 2.5/SP10) puhtauteen ja sitä seuraavalla sellaisella orgaanisella liuottimella suoritettulla huuhtelulla, joka ei jätä haihtuessaan jäämää.

Sekoittaminen

Sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on aineosien lämpötilan oltava 21 - 32 °C. Kukin sarja on pakattu oikeassa sekoitussuhteessa. Pienempiä eräiä tarvittaessa sarja on jaettava oikeassa sekoitussuhteessa.

Sekoitussuhde	Painosuhte
A : B	6,8 : 1

Kaada osan B koko sisältö osaan A ja sekoita säädettävänä nopeuksista sähköporaa ja mukana seuraavaa sekoitustyökalua käyttäen hitaalla nopeudella 3-5 minuutin ajan. Kaavi astian reunat ja pohja perusteellisesti, jotta osat sekoittuisivat täydellisesti. Siirrä pieni erä tätä seosta takaisin B-astiaan ja kaavi astian pohjaa ja seinämää. Siirrä tämä erä sitten takaisin A-astiaan.

Työskentelyaika - Minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	
0,75 litraa	80 Min.	70 Min.	40 Min.	25 Min.	Taulukon ilmoittama tuotteen ARC 855(E) käyttökelpoinen työskentelyaika alkaa sekoittamisen alkaessa.
1,5 litraa	80 Min.	70 Min.	40 Min.	25 Min.	
5 litraa	70 Min.	65 Min.	32 Min.	20 Min.	
15 litraa	65 Min.	55 Min.	25 Min.	10 Min.	

Käyttö

AARC 855(E) levitetään vähintään 250 µm paksuiseksi kerrokseksi. Normaali levityspaksuus vaihtelee 375-500 µm kerrosta kohden. Yksinään käytettynä on ARC 855(E) aina käytettävä kahtena kerroksena. Alin levityslämpötila on 10°C. Käytä maalisivellintä tai telaa ja kastele pinta tuotteella täydellisesti. Levitä sitten lisää komposiittainetta, kunnes haluttu paksuus on saavutettu.

Tuotetta ARC 855(E) voidaan tarvittaessa työstää kovametallikärkiselällä työkalulla ennenkuin tuote on kovettunut alla mainittuun "kevyt kuormitus"-asteeseen. Muussa tapauksessa on käytettävä timanttikärkistä terää tai jälkihiontaa.

Määrätyissä lisätukea vaativissa kohteissa saattaa olla eduksi upottaa märkään komposiittaineeseen nailonverkko.

ARC 855(E) -tuotetta voidaan levittää useampana kerroksena ilman pinnan lisäesikäsitteilyä, kunhan kalvossa ei ole epäpuhtauksia, eikä so ole kovettunut enempää kuin mitä on esitetty seuraavan kovettumisaikataulun kohdassa "päällyskerroksen loppuaika". Jos tämä aika ylitetään, tarvitaan kevyttä hiekkapuhallusta tai hiontaa sekä tämän jälkeen liuotinpesua hiekkapuhallustajäänösten poistamiseksi. ARC 855(E) voidaan peittää ennen sen kovettumista "kevyt kuormitus" -asteeseen millä tahansa ARC-epoksimeriaalilla paitsi vinyylisteripohjaisilla ARC-pinnoitteilla.

Peittokyky

kerrospaksuus	pala koko / pakkausyksikkö	Peittokyky
750 µm	0,75 Liter	0,98 m ²
	1,5 Liter	2,00 m ²
	5 Liter	6,67 m ²
	16 Liter	21,33 m ²

Kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Kosketuskuiva	16 t	8 t	4 t	2 t
Kevyt kuormitus	36 t	24 t	12 t	6 t
Suojakerroksen päättymisen	42 t	32 t	20 t	10 t
Täysi kuormitus	96 t	48 t	24 t	12 t
Täydet kemialliset ominaisuudet	128 t	96 t	48 t	24 t

Täydet kemialliset ominaisuudet saavutetaan pakkokovetuksella nopeasti. Pakkokovettuminen saadaan aikaan antamalla aineen ensin kovettua kosketuskuivaksi ja pitämällä sitä sitten 70 °C lämpötilassa 4 tunnin ajan.

Jälkipuhdistus

Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni). Tuotteen kovettua se on hiottava pois.

Turvallisuus

Lue aina ennen minkä tahansa tuotteen käyttöä sitä koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote. Noudata suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä tarpeen mukaan.